



5386

3M™ Acrylic Foam Klebeband

Technisches Datenblatt

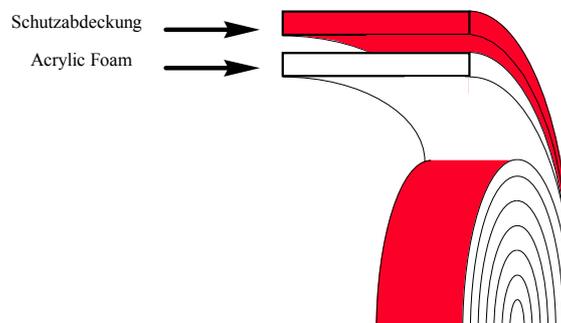
Beschreibung

5386 ist ein 3M™ Acrylic Foam Klebeband aus einem dunkel grauen Acrylatschaum.

Typische Anwendungen sind Befestigungen von Anbauteilen, wie zum Beispiel Rammschutzleisten, Zierleisten, Emblemen usw.

5386 zeichnet sich aus durch gute Adhäsion zu einer Vielzahl von Automobilen Oberflächen, gute innere Festigkeit, hervorragende Langzeitstabilität sowie sehr guter Anpassungsfähigkeit an die zu verklebenden Flächen. Eine besondere Fähigkeit besteht darin, Spannungen in der Klebnaht abzubauen, was zu äußerst haltbaren Verbindungen führt.

Aufbau



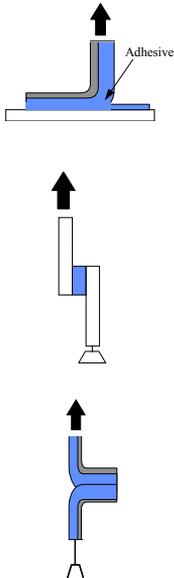
Generelle Eigenschaften

Schaumkern	viskoelastischer Acrylic Foam, mittlere Dichte (650 kg/m ³).
Farbe	dunkel grau
Dicke (ohne Schutzabdeckung)	0.8 mm ± 0.1 mm
Schutzabdeckung	rote Polyethylenfolie (0.1 mm)
Lagerung	bis zu 12 Monaten nach Lieferung in ungeöffneten Originalkartons bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchte

5386, 0.8 mm, dunkel grau

Leistungsmerkmale:

Die ermittelten Werte beruhen auf Standard-Testverfahren. Alle Angaben stellen typische Meßwerte dar, die nicht zum Einsatz in Spezifikationen gedacht sind.



Test	Ergebnisse
90° Schälkraft auf poliertem Stahl 3M TM 1637 20 Minuten bei RT 72 Stunden bei RT	22 N/cm 31 N/cm
Statische Scherkraft 3M TM 1266-B Der Statische Schertest wird mit einer Fläche von 25.4 mm x 12.7 mm durchgeführt. 6.8 kg Anpressdruck auf poliertem Stahl	Mehr als 10.000 Minuten bei 90°C Gewicht: 500 g
Alu T-Peel 3M TM 1636	21 N/cm

Charakterisierung des Acrylic Foam Klebebandes:

Das Acrylic Foam Klebeband wird in einem speziellen 3M Prozeß hergestellt, der ein homogenes System des leistungsfähigen Acrylatklebstoffes gewährleistet. Das Produkt kann für eine Vielzahl von Innen- und Außenanwendungen im Automobilbereich eingesetzt werden.

Durch die einzigartige viskoelastische Beschaffenheit des Acrylic Foam Klebebandes wird eine hohe Kohäsionskraft kombiniert mit hervorragender Schock- und Witterungsbeständigkeit. Die Anfangsklebkraft erhöht sich mit der Zeit, so daß eine dauerhaft hohe Verklebung erzielt wird. Um eine optimale Verklebung zu erreichen, müssen die Oberflächen sauber, trocken und möglichst glatt sein, sowie gute Passung zueinander zeigen. Entscheidend für den Klebkraftaufbau ist der vollflächige Kontakt. Der Kontakt wird durch Andruck gefördert. In der Praxis ist oft ein Andruck von ca. 10 bis 50 N erforderlich, die Verklebung sollte bei einer Temperatur von 18°C oder höher erfolgen.

Zusätzliche Informationen:

Dieses Datenblatt enthält spezifische Produktinformationen. Generelle anwendungsbezogene Hinweise des Acrylic Foam Klebebandes sind separat verfügbar.

Wichtiger Hinweis

Alle vorgenannten Angaben, technische Informationen und Empfehlungen beruhen auf Laboruntersuchungen. Diese wurden nach bestem Wissen durchgeführt; eine Gewähr für ihre Richtigkeit und Vollständigkeit kann allerdings nicht übernommen werden. Bitte prüfen Sie selbst vor Gebrauch unseres Produktes, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet.

Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für das Produkt bestimmen sich nach unseren jeweiligen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Regelungen vorgehen.



3M Laboratories (Europe)
 Zweigniederlassung der 3M Deutschland GmbH

Automotive Laboratory Europe
 Carl-Schurz-Strasse 1
 D-41453 Neuss
 Tel. (49)-2131-142890
 Fax (49)-2131-143849

5386_G_02/er
 Page 2 of 2
 Issue Date: 08.2002